

# Maschinenparameter für neue Maschinensteuerung „ZERO3“

Die markierten Parameter bitte in Ihrer Software ändern:

The 'Parameter' dialog box is shown with the 'Maschine' tab selected. The 'Koordinaten' sub-tab is active, showing parameters for X, Y, and Z axes. The following table lists the parameters and their values:

| Parameter                 | X       | Y       | Z      | Einheit   |
|---------------------------|---------|---------|--------|-----------|
| Achsauflösung             | _2000   | _2000   | _2000  | Schritt/U |
| Weg pro Umdrehung         | _10.000 | _10.000 | _6.000 | mm/U      |
| max. Geschwindigkeit      | _150.00 | _150.00 | _30.00 | mm/s      |
| max. Start/Stop-Geschw.   | _3.60   | _3.60   | _3.60  | mm/s      |
| kürzeste Rampe            | _700    | _700    | _700   | ms        |
| Fahrtrichtung invertieren | Ja      | Nein    | Nein   |           |
| Referenzschalter am       | neg.    | neg.    | neg.   | Ende      |

Additional settings: Referenz-Reihenfolge: z-y-x; Maximale Spindeldrehzahl: \_15000.

The 'Parameter' dialog box is shown with the 'Signal-Assistent' section active. It displays input and output signals with their respective wiring (Leitung).

| Eingänge           | Leitung        | Ausgänge         | Leitung    |
|--------------------|----------------|------------------|------------|
| I255 Start         | n/a            | Q255 Bereit      | n/a        |
| I254 Stop          | n/a            | Q251 Achse läuft | n/a        |
| I247 NBereit       | LPT1 Pin11 inv | Q250 Boost       | n/a        |
| I235 Refschalter X | LPT1 Pin13 inv | Q242 Spindel     | LPT1 Pin1  |
| I236 Refschalter Y | LPT1 Pin12 inv | Q243 Kühlung     | LPT1 Pin14 |

Portadressen: LPT1: 0378 hex; LPT2: 0000 hex.

The 'Parameter' dialog box is shown with the 'Signal-Assistent' section active, displaying a different set of output signals.

| Eingänge           | Leitung        | Ausgänge           | Leitung        |
|--------------------|----------------|--------------------|----------------|
| I255 Start         | n/a            | Q114 Ausgang M86   | n/a            |
| I254 Stop          | n/a            | Q115 Ausgang M87   | n/a            |
| I247 NBereit       | LPT1 Pin11 inv | Q219 Toggle/Bereit | LPT1 Pin16 inv |
| I235 Refschalter X | LPT1 Pin13 inv | Q218 Drehzahl PWM  | LPT1 Pin17 inv |
| I236 Refschalter Y | LPT1 Pin12 inv | Q220 frei          | n/a            |

Portadressen: LPT1: 0378 hex; LPT2: 0000 hex.

# Machine parameters for new machine control "ZERO3"

Please change the mark parameters in your software:

