

Maschinenparameter für neue Maschinensteuerung „ZERO3“

Die markierten Parameter bitte in Ihrer Software ändern:

Parameter

Werkzeuge	Datenformat	Koordinaten	Sonstige
Schnittstellen	Geschwindigkeiten	Signale/Zeiten	Maschine

Maschinenparameter

	X	Y	Z	
Achsauflösung	2000	2000	2000	Schritt/U
Weg pro Umdrehung	10.000	10.000	6.000	mm/U
max.Geschwindigkeit	150.00	150.00	30.00	mm/s
max.Start/Stopp-Geschw.	3.60	3.60	3.60	mm/s
kürzeste Rampe	700	700	700	ms
Fahrtichtung invertieren	Ja	Nein	Nein	
Referenzschalter am	neg.	neg.	neg.	Ende

Referenz-Reihenfolge: z-y-x Funktionen Signale

Maximale Spindeldrehzahl: 15000 Maße...

OK Abbruch Sichern...

Parameter

Werkzeuge	Datenformat	Koordinaten	Sonstige
Schnittstellen	Geschwindigkeiten	Signale/Zeiten	Maschine

Signal-Assistent

Eingänge	Leitung	Ausgänge	Leitung
I255 Start	n/a	Q255 Bereit	n/a
I254 Stop	n/a	Q251 Achse läuft	n/a
I247 NBereit	LPT1 Pin11 inv	Q250 Boost	n/a
I235 Refschalter X	LPT1 Pin13 inv	Q242 Spindel	LPT1 Pin1
I236 Refschalter Y	LPT1 Pin12 inv	Q243 Kühlung	LPT1 Pin14

Übernehmen

Portadressen: LPT1 0378 hex LPT2 0000 hex

CPU CPU+EA160802 USB

Signalpins testen Funktionen Maße...

Achsen XYZ

OK Abbruch Sichern...

Parameter

Werkzeuge	Datenformat	Koordinaten	Sonstige
Schnittstellen	Geschwindigkeiten	Signale/Zeiten	Maschine

Signal-Assistent

Eingänge	Leitung	Ausgänge	Leitung
I255 Start	n/a	Q114 Ausgang M86	n/a
I254 Stop	n/a	Q115 Ausgang M87	n/a
I247 NBereit	LPT1 Pin11 inv	Q219 Toggle/Bereit	LPT1 Pin16 inv
I235 Refschalter X	LPT1 Pin13 inv	Q218 Drehzahl PWM	LPT1 Pin17 inv
I236 Refschalter Y	LPT1 Pin12 inv	Q220 frei	n/a

Übernehmen

Portadressen: LPT1 0378 hex LPT2 0000 hex

CPU CPU+EA160802 USB

Signalpins testen Funktionen Maße...

Achsen XYZ

OK Abbruch Sichern...

Machine parameters for new machine control "ZERO3"

Please change the mark parameters in your software:

Parameter

Tools | Data format | Co-ordinates | Misc. parameters | Ports

Speeds | Signals/dwell times | Machine parameters

Signal wizard

Inputs	Pinning
I255 Start	n/a
I254 Stop	n/a
I247 NotReady	LPT1 Pin11 inv
I235 Ref.switch X	LPT1 Pin13 inv
I236 Ref.switch Y	LPT1 Pin12 inv

n/a Accept

Outputs	Pinning
Q255 Ready	n/a
Q251 Axes moving	n/a
Q250 Boost	n/a
Q242 Spindle on/off	LPT1 Pin1
Q243 Cooling on/off	LPT1 Pin14

n/a Accept

Port address

LPT1 0378 hex

LPT2 0000 hex

CPU CPU+EA160802

Functions Measure

Pinout test Axes XYZ

OK Abort Save...

Parameter

Tools | Data format | Co-ordinates | Misc. parameters | Ports

Speeds | Signals/dwell times | Machine parameters

Signal wizard

Inputs	Pinning
I255 Start	n/a
I254 Stop	n/a
I247 NotReady	LPT1 Pin11 inv
I235 Ref.switch X	LPT1 Pin13 inv
I236 Ref.switch Y	LPT1 Pin12 inv

n/a Accept

Outputs	Pinning
Q115 Output M87	n/a
Q219 Chargepump	LPT1 Pin16 inv
Q218 Sp.speed PWM	LPT1 Pin17 inv
Q220 free	n/a
Q221 free	n/a

n/a Accept

Port address

LPT1 0378 hex

LPT2 0000 hex

CPU CPU+EA160802

Functions Measure

Pinout test Axes XYZ

OK Abort Save...

Parameter

Tools | Data format | Co-ordinates | Misc. parameters | Ports

Speeds | Signals/dwell times | Machine parameters

Machine specific parameters

	X	Y	Z	
Axes resolution	2000	2000	2000	Steps/Rev.
Distance per revolution	10.000	10.000	6.000	mm/U
Maximum speed	150.00	150.00	30.00	mm/s
Maximum start/stop speed	3.60	3.60	3.60	mm/s
Shortest ramp	700	700	700	ms
Invert movement direction	Yes	No	No	
Reference switch at	neg.	neg.	neg.	End

Reference sequence z-y-x Functions Signals

Maximum spindle speed 15000 Measure

OK Abort Save...